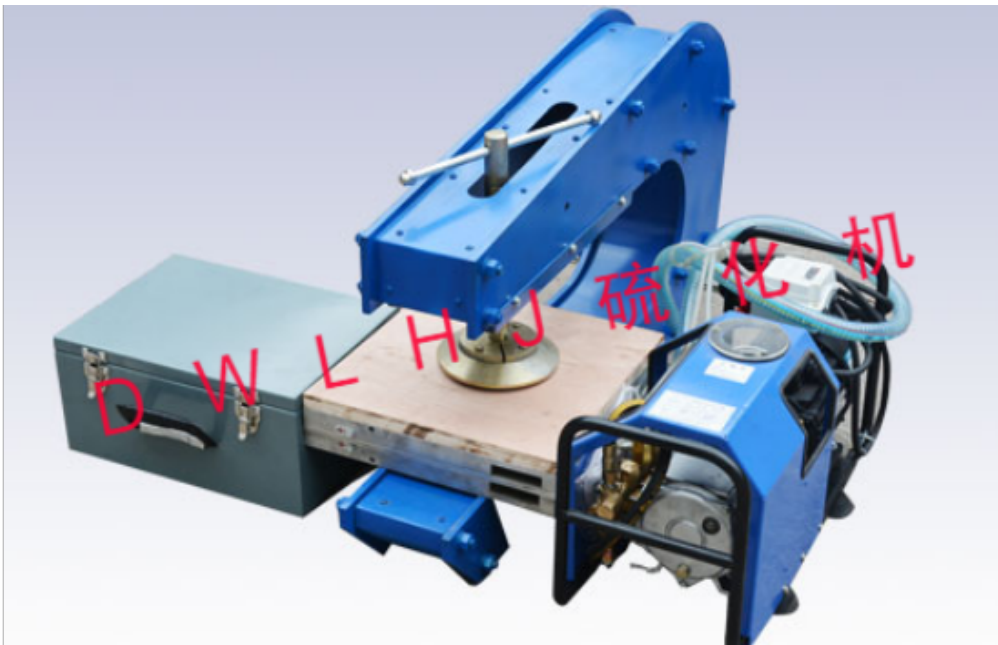


宁夏轻型胶带硫化机

生成日期：2025-10-28

胶带在使用过程中会出现破损，如果不尽快处理，则整条胶带很快将不能使用，为了延长胶带的寿命，降低成本，因此，胶带在出现破损时，要尽快修补。胶带硫化是一个由生胶变为熟胶的过程，在这个过程中需要提供压力、温度及控制硫化时间。硫化机上的电热板就是胶带硫化过程中提供温度的元件。德赢机械DWLHJ胶带硫化机能够完全满足胶带接头及胶带修补的各项要求。全自动控制可以轻松实现输送带接头处生胶变熟胶的过程。德赢硫化机按操作规范进行操作后，施工胶带接头处可以达到原输送带的90%强度，能够确实实现输送带报废接头不断的这一理念。是输送带接头施工不可多得的工具硫化机供应商有哪些，推荐咨询咸阳德赢机械制造有限公司。宁夏轻型胶带硫化机



硫化机分电加热、蒸汽加热和导热油加热三种形式。现在绝大多数都采用电加热，具有加热速度快，加热均匀，没有污染等优点。德赢硫化机特点DWLHJ硫化机采用PLC可编程控制，性能可靠，自动化程度高。能自动识别错误指令，避免由于误操作引起的事故DWLHJ硫化机可锁定预先编制的工艺程序，使操作者无法擅自改变，以保证压制产品的质量DWLHJ硫化机具有定时保温，自动断电，自动补压等功能，手动、自动另种种操作模式可供选择DWLHJ硫化机的电加热式压机采用数显控温仪，控制并显示热板温度DWLHJ硫化机的结构紧凑，压力调整幅度高，能满足不同输送带的接头压力要求。宁夏轻型胶带硫化机硫化机设备哪家强？推荐咨询咸阳德赢机械制造有限公司。



DWLHJ水冷却硫化机技术参数：1. 硫化机工作压力 \square 1.0-2.0mpa \square 2 \square 硫化温度：145 \square C（满足大部门输送带硫化要求，部分特殊输送带使用人员根据输送带厂家提供的技术说明进行自我设置）；3. 硫化板表面温差： \pm 5 \square C；4. 升温时间（常温到145 \square C）不大于30min \square 5 \square 电源电压 \square 380v.50Hz \square 部分国家、地区以及部分特殊工作场合，电压有特殊要求，应在订购时跟销售人员进行说明）；6. 电控箱输出功率 \square 36Kw \square 7 \square 温度调节范围：0 \sim 200 \square C；8. 计时调节范围 \square 0 \sim 99min \square 9 \square 上下加热板加压0.8mPa后其缝隙，不大于0.4mm10 \square 冷却时间：从硫化温度冷却到拆模温度不超过15分钟；

在实际操作过程中，钢丝绳芯带的接头两侧，原输送带各需要压在硫化机加热板内部300MM \square 不得低于200MM \square 实际DWLHJ硫化机拼接后的斜边长度为搭接长度+600MM \square 在选型时要根据这个数据来计算硫化机数量，并且长度宜长不适短。例 \square ST2500钢丝绳带，胶接长度为1610MM \square 两边压边的长度为300+300=600MM \square 总的长度就是2210MM \square 那么我们就需要选择三台830机型的DWLHJ硫化机才能满足实际施工要求。备注：1、德赢DWLHJ硫化机斜边长度830机型：斜边（平行四边形短边）长度为870MM \square 1000机型（平行四边形短边 \square 1070MM硫化机价格表，推荐咨询咸阳德赢机械制造有限公司。



硫化时间与硫化温度，硫化品质的关联：硫化反映既取决于温度、工作压力，又取决于时间。务必历经一

定的时间来进行硫化全过程。硫化时间的长度在于硫化的温度，塑胶粒的秘方和硫化位置的厚度。硫化温度立即危害到硫化速率和产品品质，硫化温度高，硫化速度更快，生产制造高效率，但过高的温度会造成硫化橡胶分子结构链的裂化，造成硫化胶的物理学物理性能降低；而硫化温度较低，硫化速率比较慢，但便于形成较多的多硫化化学交联键。统一塑胶粒的秘方，选用很低温长期的硫化，其抗拉强度会高过高温短期内硫化的抗压强度。1、硫化时间与温度的关联在正硫化的标准下，温度每提升10度，硫化时间能够减少一半2、硫化时间与厚度的关联在正硫化标准下，如果是单双面升温，每提升1毫米，硫化时间提升12分钟，如果是两面加温，每提升1毫米，硫化时间提升五分钟。硫化机质量哪家靠谱？推荐咨询咸阳德赢机械制造有限公司。宁夏轻型胶带硫化机

硫化机怎么分类，推荐咨询咸阳德赢机械制造有限公司。宁夏轻型胶带硫化机

德赢机械制造有限公司是一家专注于输送机硫化设备，集研发、组装、销售为一体的公司产品包括DWLHJ硫化机系列的研发；硫化机、输送机械、机电设备、矿用设备的组装及销售；橡塑制品的销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务等。公司拥有完整可靠的质量保证体系。销售网络遍布各地，产品远销东南亚、非洲和南美等地，在市场上享有较好的声誉。公司更于2011年开始，站在新起点上，以新的姿态、新的思路、新的目标开拓硫化设备的前进之路，以良好的品质和满意的服务傲立于竞争的大舞台。“专注、专业、专心，穿品质量过硬、价格合理、服务周到为企业生存根本，以客户满意作为我们的目标。公司热忱欢迎广大国内外客户光临指导，参观考察，咨询洽谈。宁夏轻型胶带硫化机

咸阳德赢机械制造有限公司位于金旭路18号世纪公寓B座，拥有一支专业的技术团队DWLHJ胶带硫化机是咸阳德赢机械制造有限公司的主营品牌，是专业的矿山机械、低压配电开关、控制设备的制造、加工、销售、维修；机械设备的研发。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动），公司主营电热式胶带硫化机，产品主要用于矿山、钢铁、港口、码头、水泥等行业。公司，拥有自己**的技术体系。公司坚持以客户为中心、矿山机械、低压配电开关、控制设备的制造、加工、销售、维修；机械设备的研发。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动），公司主营电热式胶带硫化机，产品主要用于矿山、钢铁、港口、码头、水泥等行业。市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造***的硫化机，胶带硫化机，电热式胶带硫化机，胶带接头硫化机。